# 2023 年度

**危险废物污染环境防治信息**

## 编制单位：乌海诺客环保科技有限公司

## 编制时间：2024 年 1 月 23日

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《“十四五”全国危险废物规范化环境管理评估工作方案》有关固体废物污染环境防治信息公开的规定，现将我公司2023年固体废物有关信息发布如下：

**概况**

2023年度，乌海诺客认真贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，以减量化、资源化和无害化为原则，落实固体废物申报登记、危险废物转移联单等各项管理制度，工业、农业固体废物处置利用。工业、农业固体废物，工业危险废物和医疗废物基本得到安全处置；

**一、危险废物经营情况**

我公司严格按照危险废物经营许可证及相关法律法规从事危险废物经营活动，许可证编号 1503030127、1503020001、1503020003，危险废物经营规模 30000 吨/年、医疗废物600吨/年，危险废物经营类别：26 大类 329 小类危险废物、医疗废物经营类别：4小类医疗废物，经营方式：收集、贮存、微波消毒、水泥窑协同处置；危险废物许可证有效期 2022年 11月 15 日至 2025 年 11 月 2 日。

2023 年我公司危险废物经营情况如下：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 危险特性 | 来源 | 2023年接收量（吨） | 2023年处置量（吨） | 处置方式 | 2023 年末贮存量（吨） |
| 危险废物 | T/C/I | 客户 | 12543.134391 | 11700.174294 | 水泥窑协同处置 | 2464.169205 |

## 二、新产生危险废物情况

2023年我公司产生危险废物 1126.88963 吨，自处置 0.70463 吨，具体情况如下：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 危险特性 | 产生环节 | 2023年产生  量（吨） | 2023年处置  量（吨） | 处置方式 | 2023 年末贮存量（吨） |
| 化验室废液 | T、I | 实验 | 0.70463 | 0.70463 | 水泥窑协同处置 |  |
| 废活性炭 | T、I | 废气处理 | 2.52 | 2.52 | 水泥窑协同处置 |  |
| 其他废物 | T、I | 生产过程 | 563.063 | 0 | 外单位处置 |  |
| 冲洗废水 | T、I | 生产过程 | 396.12 | 0 | 外单位处置 |  |
| 废包装物 | T、I | 生产过程 | 164.482 | 0 | 外单位处置 |  |

## 三、环境监测情况

我公司依据环评报告书、环评报告书批复、《危险废物经营许可证》、《排污许可证》以及《排污单位自行监测技术指南 水泥工业》（HJ 848-2017）和《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485-2013）的要求制定环境监测方案，根据方案定期对公司大气、地下水、噪声和土壤进行环境监测，并对烟尘、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、氟化氢等有害气体进行在线监测；2023 年环境监测情况如下：

2023年委托有资质的河南省科龙环境工程有限公司进行全年度环境监测，监测结果合格。

**四、应急演练**

我公司于 2019 年 8 月 7 日在乌海市生态环境局备案第一版《企业事业单位突发性环境事件应急预案》（备案编

号：64），于 2022 年 8月 1 日在乌海市生态环境局备案第二版《企业事业单位突发性环境事件应急预案》（备案编号：64（2）），并定期按照预案内容组织应急演练。2023 年应急演练情况如下：

2023 年 3 月 28 日我公司在5#库门前进行了医疗废物泄漏应急演练现场演练，演练目的：验证本公司医疗废物遗撒、渗漏环保事件应急预案的合理性、实用性、可用性、可靠性。检验全体员工是否明确自己的职责和应急行动程序，以及应急队伍的协同反应水平和实践能力。提高员工避免事故、防止事故、抵抗事故的能力，提高事故的警惕性。

2023 年 4 月 23 日我公司在办公楼前进行了机械伤害事故应急预案演练，演练目的：检验本公司车辆伤害应急预案内容合理性，查找应急预案中存在的问题，进而完善应急预案。通过开展应急演练，检查对突发事件所需应急队伍、物资、装备、技术等方面的准备情况，发现不足及时予以调整补充，做好应急准备工作。

2023 年 6 月 19 日我公司联合处置车间西侧空地上进行了中毒和窒息事故应急演练，演练目的：始全体员工熟练掌握空呼机、灭火器以及劳动防护用品使用技巧，提高各部门之间在紧急事件中的沟通与协调，增强中毒应急救援的能力和应急救援工作时的个人防护意识。

2023 年 8 月 4 日我公司办公楼前空地上进行了车辆伤害事故应急演练，演练目的：检验全体员工是否明确自己的职责和应急行动程序，以及应急队伍的协同反应水平和实践能力，提高员工避免事故、防止事故、抵抗事故的能力，提高事故的警惕性，提高一些急救常识的掌握程度。

2023 年 9 月 12 日我公司在4#库门前进行了危险废物泄漏、遗洒现场处置应急预案演练，演练目的：验证公司危废突发事故应急救援的可行性和可操作性，提高了公司应急救援人员在事故发生时的应变和应急救援的能力。提高生产岗位发生事故时现场的员工对自身职责和应急程序的认识，提高正确使用应急救援器材及现场如何开展自救和自我保护的能力。同时更重要的是提高员工安全环保防患意识和争强安全环保责任感，为今后安全、环保管理工作奠定了良好的基础。

## 五、污染防治措施

* 1. 废气污染防治措施

所有危险废物储存库房、处置车间均采用全封闭设计，保持负压，车间内废气通过收集装置收集后送入窑内高温段和协同处置废物后的焚烧烟气共同经“低氮燃烧+高温+碱性环境脱酸+SNCR 脱硝+增湿塔骤冷+高效布袋收尘器”措施处理后，经 95m 高烟囱达标排放；水泥窑停窑时储存库房、处置车间内废气通过废气收集装置收集后经活性炭废气处置系统过滤后达标排放；

* 1. 废水污染防治措施

1. 公司生活污水依托赛马水泥厂现有污水处理设施，全部回用，不外排。
2. 处置车间、储存库、洗车间室内均设置收集沟和收集池，收集后的废水经潜水泵直接或抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。
3. 厂房周边设置雨水收集沟，收集前 15 分钟的雨水，并送至初期雨水收集池（雨水收集池进口设有电控阀门，

15 分钟以后关闭电控阀门，雨水可切换溢流排入厂区雨水管）内，收集后的雨水经潜水泵抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。公司在窑尾南侧设置 2 座事故水池。泄漏、火灾或回转窑故障情况下产生的各类事故废水暂存在事故水池内，收集后的事故废水经潜水泵抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。

1. 实验室废水按酸碱性分别存入废液桶中，废液桶放入废液暂存槽内，收集满后，由车辆转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。
   1. 固废污染防治措施

产生的固体废物主要为生活办公过程中产生的生活垃圾、废气活性炭应急处理系统产生的废活性炭、设备检修保养过程中产生的废油、生产过程中产生的废劳保、生产过程中产生的废铁桶包装物、生产过程中产生冲洗车间库房地面废水、生产过程中清理污泥仓产生的其他废物，实验过程中产生的实验室废物。生产过程中产生的废包装物、废水、其他废物委托有资质企业处置；生活垃圾集中收集，由安环部门统一处理；废活性炭、废油、废劳保、实验室废液集中收集后送至固态及半固态废物处置系统入水泥窑内焚烧处置。

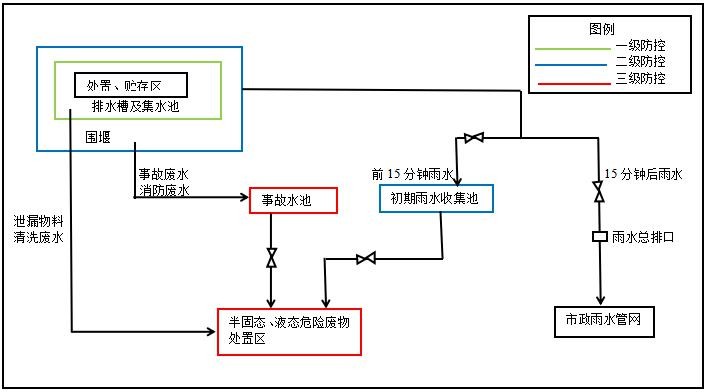
* 1. 噪声污染防治措施

生产设备在密闭的厂房中，设置隔声罩，根据厂界噪声的检测结果，厂界噪声满足标准要求。

* 1. 土壤和地下水污染防治措施

危废储存库、处置车间、事故水池及初期雨水收集池按国家相关标准要求设计并建设，车间地面基础层均采用多层防渗措施，从上至下依次为：5mm 厚环氧砂浆面层；环氧玻璃钢（2 底 2 布）隔离层；30mm 厚细石混凝土找平层； 150mm 厚C20 混凝土层，内配ф8mm 双向钢筋，网格为 200\*200；300mm 厚级配碎石，压实系数≧0.95；素土夯实。基础防渗系数达到 10-11cm/S，厚度大于 5mm，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 )中对基础层的防渗要求；四周设计有积液槽，液态废物处置车间罐体周围设置围堰；储存、转运、处置过程中产生的遗撒废物清洗废水、泄露废物等会通过积液槽收集，经潜水泵直接或抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置。

图 5.5.1 三级防控图



## 六、总结

我公司严格遵守各项法律法规，严格执行《危险废物经营许可证》、《危险废物规范化管理指标体系》及乌海市生态环境局《“十四五”全国危险废物规范化环境管理评估工作方案》的要求，所有危险废物均按要求合规收集、贮存、处置，定期进行自行监测，台账记录齐全，无危险废物污染环境事件发生。