

2025 年度 危险废物污染环境防治信息

编制单位：辽阳东方波特蓝环保科技有限公司

编制时间：2026 年 1 月 6 日



一、危险废物经营情况

公司按照危险废物经营许可证及相关法律法规从事危险废物经营活动，危险废物许可证编号 LNSNY2110810002，核准经营规模 30000 吨/年，核准经营危险废物类别：20 大类 120 小类危险废物，核准经营方式：收集、贮存、水泥窑协同处置。有效期限 2021 年 1 月 25 日至 2026 年 1 月 24 日。

2025 年，公司危险废物经营情况如下：

名称	危险特性	来源	2025 年接收量	2025 年处置量	处置方式	贮存量（截至 2025 年 12 月 31 日）
危险废物	T/C/I	客户	10638.415791 吨	10667.543891 吨(含 2024 年库存)	水泥窑协同处置	3173.764424 吨

二、新产生危险废物情况

2025 年，公司新产生危险废物 9.281 吨，自行处置 11.43 吨（含 2024 年库存），委外处置 0 吨。截至 2025 年 12 月 31 日新产生危险废物库存 0.091 吨，具体情况如下：

2.1 上年贮存情况

序号	产生批次编码	产生时间	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	计量单位
----	--------	------	--------	--------	--------	-----	------

1	2110819000414920 241231ZR000003	2024-12-31 14:53:09	废劳保	HW49 其他废 物	900-041- 49	0.76	吨
2	2110819002180820 241231ZR000005	2024-12-31 14:52:03	液压设备维护、更 新和拆解过程产生 的废液压油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-218- 08	0.63	吨
3	2110819002140820 241231ZR000004	2024-12-31 14:50:15	设备检修产生的废 机油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-214- 08	0.85	吨

2.2 本年产生情况

序 号	产 生 批 次 编 码	产 生 时 间	危 险 废 物 名 称	危 险 废 物 类 别	危 险 废 物 代 码	产 生 量	计 量 单 位
1	91211022MAOU3UAM 6H90004149202512 220001	2025-12-22 13:59:14	废劳保	HW49 其他废 物	900-041- 49	0.063	吨
2	91211022MAOU3UAM 6H90004749202512 220001	2025-12-22 11:19:53	化验室产生的废液	HW49 其他废 物	900-047- 49	0.028	吨
3	2110819002180820 251105ZR000001	2025-11-05 14:51:21	液压设备维护、更 新和拆解过程产生 的废液压油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-218- 08	0.30	吨
4	2110819000474920 251028ZR000004	2025-10-28 16:44:24	实验室废物	HW49 其他废 物	900-047- 49	0.61	吨
5	2110819002140820 251028ZR000001	2025-10-28 14:32:52	设备检修产生的废 机油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-214- 08	0.80	吨
6	2110819000474920 251028ZR000003	2025-10-28 14:29:33	化验室产生的废液	HW49 其他废 物	900-047- 49	0.73	吨
7	2110819000414920 250717ZR000002	2025-07-17 09:31:17	废气处理产生的废 活性炭	HW49 其他废 物	900-041- 49	3.20	吨
8	2110819000414920 250612ZR000001	2025-06-12 08:55:51	废劳保	HW49 其他废 物	900-041- 49	0.70	吨
9	2110819000474920 250408ZR000002	2025-04-08 13:50:43	化验室产生的废液	HW49 其他废 物	900-047- 49	0.40	吨
10	2110819000474920 250408ZR000001	2025-04-08 13:49:08	实验室废物	HW49 其他废 物	900-047- 49	0.45	吨
11	2110819000414920 250408ZR000001	2025-04-08 10:52:40	废劳保	HW49 其他废 物	900-041- 49	0.20	吨

12	2110819002180820 250408ZR000002	2025-04-08 10:51:38	液压设备维护、更新和拆解过程产生的废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	0.70	吨
13	2110819002140820 250408ZR000002	2025-04-08 10:50:39	设备检修产生的废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	1.10	吨

2.3 本年处置情况

序号	自行利用/处置 批次编码	自行利用/处置时间	危险废物 名称	危险废物 类别	危险废物 代码	自行利用 /处置量	计量 单位
1	2110819002180820 251105ZC000001	2025-11-05 14:55:00	液压设备维护、更新和拆解过程产生的废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	0.30	吨
2	2110819002140820 251030ZC000001	2025-10-28 17:41:00	设备检修产生的废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	0.80	吨
3	2110819000474920 251030ZC000002	2025-10-28 17:11:00	化验室产生的废液	HW49 其他废物	900-047-49	0.73	吨
4	2110819000474920 251030ZC000001	2025-10-28 16:50:00	实验室废物	HW49 其他废物	900-047-49	0.61	吨
5	2110819000414920 250717ZC000001	2025-07-17 09:32:00	废气处理产生的废活性炭	HW49 其他废物	900-041-49	3.20	吨
6	2110819000414920 250612ZC000001	2025-06-12 13:35:02	废劳保	HW49 其他废物	900-041-49	0.70	吨
7	2110819000474920 250408ZC000002	2025-04-08 15:25:00	化验室产生的废液	HW49 其他废物	900-047-49	0.40	吨
8	2110819000474920 250408ZC000001	2025-04-08 14:57:36	实验室废物	HW49 其他废物	900-047-49	0.45	吨
9	2110819000414920 250408ZC000002	2025-04-08 14:45:36	废劳保	HW49 其他废物	900-041-49	0.20	吨
10	2110819000414920 250408ZC000001	2025-04-08 14:00:00	废劳保	HW49 其他废物	900-041-49	0.76	吨
11	2110819002180820 250408ZC000002	2025-04-08 12:34:48	液压设备维护、更新和拆解过程产生的废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	0.70	吨
12	2110819002180820 250408ZC000001	2025-04-08 11:57:00	液压设备维护、更新和拆解过程产生的废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	0.63	吨

13	2110819002140820 250408ZC000002	2025-04-08 10:51:00	设备检修产生的废 机油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-214- 08	1.10	吨
14	2110819002140820 250408ZC000001	2025-04-08 10:00:00	设备检修产生的废 机油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-214- 08	0.85	吨

三、环境监测情况

公司依据《排污许可证》及《土壤和地下水自行监测方案》要求制定环境监测方案，根据方案定期对公司大气、地下水、噪声和土壤进行环境监测，并对颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、氟化氢等有害气体进行在线监测，实时监测数据与生态环境局联网。2025年度公司按照监测方案要求，按时完成各项环境监测任务，监测数据均符合国家相关排放标准和质量标准要求，污染物排放稳定达标。

四、应急预案及应急演练

4.1 应急预案备案

2019年6月17日《企业事业单位突发环境事件应急预案》（备案编号：211081-2019-016-L）。

2020年9月2日《企业事业单位突发环境事件应急预案》（备案编号：211081-2020-019-L）。

2023年12月7日《企业事业单位突发环境事件应急预案》（备案编号：211000-2023-026-M）。

4.2 应急演练

2025年10月28日组织开展消防应急疏散演练现场演练，演练目的：为了预防火灾，检验公司应急预案的可行性与存在不足，提高员工的安全防范意识，普及火灾应急常识，使员工熟练掌握火灾逃生

自救知识和技能，有效预防各类火灾事故发生。公司本着以直观、规范的火灾演练方式，使员工掌握简单的火灾预防和逃生自救常识。以此加强消防安全四个能力（检查消除火灾隐患能力、组织扑救初起火灾能力、组织人员疏散逃生能力和消防宣传教育培训能力）的建设，确保我公司各项安全生产经营工作稳定进行。应急演练达到预期效果，取得圆满成功。

2025 年 11 月 16 日组织开危险废物泄露应急处置，演练目的：检验并提升参演人员对危险废物泄漏事故的应急响应能力，确保在真实事故发生时能快速、规范启动应急处置流程，减少事故扩大风险；强化各部门之间的协同配合机制，明确各岗位职责与联动流程，提升应急处置的整体性和高效性；验证危险废物泄漏应急处置方案的科学性、可行性和完整性，发现方案中存在的漏洞或不合理之处，为后续修订完善提供实践依据；普及危险废物泄漏的危害识别、防护措施及应急处置关键技能，提升全员安全防范意识和应急处置素养；检验应急物资的储备完整性、性能可靠性及调配及时性，确保应急保障到位；

2025 年 12 月 2 日组织开展半固态车间有限空间应急演练，演练目的：检验并强化参演人员对半固态车间有限空间作业突发事故（如中毒窒息、火灾爆炸、人员被困等）的应急响应能力，确保事故发生时能快速响应、科学处置，最大限度保障作业人员生命安全；明确各应急小组（如救援组、警戒组、医疗组、等）在有限空间应急处置中的岗位职责，优化跨岗位、跨部门协同联动流程，提升应急处置的整体性和高效性；验证半固态车间有限空间应急处置方案的针对性、科

学性和可操作性，排查方案中关于风险识别、处置流程、救援措施等方面的漏洞，为方案修订完善提供实践支撑；提升参演人员对半固态车间有限空间作业风险的认知水平，熟练掌握有限空间气体检测、个体防护装备穿戴、应急救援器材使用（如呼吸器、救援绳索、应急照明等）、伤员转运与初步急救等关键技能；检验应急物资（防护装备、检测仪器、救援工具、急救药品等）的储备完整性、性能可靠性及快速调配能力，确保应急保障环节无短板；

2025 年 12 月 22 日组织开展突发火灾事故应急演练，演练目的：通过实战演练，加强员工对事故应急救援预案的理解和运用，提高正确使用应急救援器材的实战技能。进一步提高救援人员的现场应急救援处置能力。进一步了解重点岗位员工对预案的学习、掌握和应用情况。检查应急救援系统的启动能力和效率，以及应急救援人员和现场员工在突发事件发生时的应急水平和整体协同能力。检查各类应急物资及装备的配备情况是否能满足应急救援的要求。本次演练在领导的大力支持下，各部门的积极配合下达到预期效果，取得圆满成功。

五、污染防治措施

5.1 废气污染防治措施

所有危险废物储存库房、处置车间均采用全封闭设计，保持负压，车间内废气通过收集装置收集后送入窑内高温段和协同处置废物后的焚烧烟气共同经“低氮燃烧+高温+碱性环境脱酸+SNCR 脱硝+增湿塔骤冷+高效布袋收尘器”措施处理后，经 95m 高烟囱达标排放；水泥窑停窑时储存库房、处置车间内废气通过废气收集装置收集后经活

性炭废气处置系统过滤后达标排放；公司已在排放烟筒上安装在线监测系统，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、氟化氢等污染因子排放数据与政府环保部门联网，确保达标排放。

5.2 废水污染防治措施

(1) 公司生活污水依托富山水泥厂现有污水处理设施，全部回用，不外排。

(2) 处置车间、储存库、洗车间室内均设置收集沟和收集池，收集后的废水经潜水泵直接或抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。

(3) 厂房周边设置雨水收集沟，收集前 15 分钟的雨水，并送至初期雨水收集池（雨水收集池进口设有电控阀门，15 分钟以后关闭电控阀门，雨水可切换溢流排入厂区雨水管）内，收集后的雨水经潜水泵抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。

(4) 公司在窑尾南侧设置 2 座事故水池。泄漏、火灾或回转窑故障情况下产生的各类事故废水暂存在事故水池内，收集后的事故废水经潜水泵抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。

(5) 实验室废水按酸碱性分别存入废液桶中，废液桶放入废液暂存槽内，收集满后，由车辆转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置，不外排。

5.3 固废污染防治措施

产生的固体废物主要为生活办公过程中产生的生活垃圾、废气活性炭应急处理系统产生的废活性炭、设备检修保养过程中产生的废油、生产过程中产生的废劳保、实验过程中产生的实验室废物。生活垃圾集中收集，由环卫部门统一处理；废活性炭、废油、废劳保、实验室废液集中收集后送至固态及半固态废物处置系统入水泥窑内焚烧处置。

5.4 噪声污染防治措施

生产设备在密闭的厂房中，设置隔声罩，根据厂界噪声的检测结果，厂界噪声满足标准要求。

5.5 土壤和地下水污染防治措施

危废储存库、处置车间、事故水池及初期雨水收集池按国家相关标准要求设计并建设，车间地面基础层均采用多层防渗措施，从上至下依次为：5mm 厚环氧砂浆面层；环氧玻璃钢（2 底 2 布）隔离层；30mm 厚细石混凝土找平层；150mm 厚 C20 混凝土层，内配 $\Phi 8\text{mm}$ 双向钢筋，网格为 200*200；300mm 厚级配碎石，压实系数 ≥ 0.95 ；素土夯实。基础防渗系数达到 10^{-11}cm/S ，厚度大于 5mm，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中对基础层的防渗要求；四周设计有积液槽，液态废物处置车间罐体周围设置围堰；储存、转运、处置过程中产生的遗撒废物清洗废水、泄露废物等会通过积液槽收集，经潜水泵直接或抽到废水储存桶转运到半固态或液态废物处置系统，泵送至水泥窑内进行焚烧处置。

图 5.5.1 三级防控图

